



CR2-FRANCE

Conseil & Réalisation

Technique et efficacité à votre service

340/4 Avenue de la Marne
Parc EUROPE 4 Bât C
59700 Marcq en Baroeul
Contact : Xavier LEBRUN
Email : contact@cr2-france.com
Tél : +33 (0)3.20.16.14.60
Fax : +33 (0)3.20.16.14.64



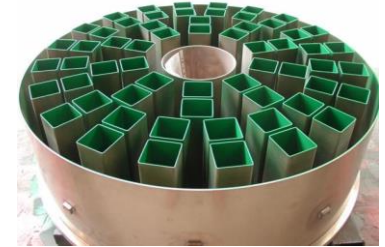
CR2-FRANCE vous offre plus de 40 ans d'expérience dans les revêtements organiques et métalliques sur les métaux.

Nous sommes le représentant exclusif pour la société **PRAXAIR Surface Technologies** (Smaltiriva) pour la France, Belgique et le Luxembourg. Nous vous offrons une large gamme de revêtements (Téflon®, Halar®, Rilsan®, Xylan®, Plasma Coating®, SBS® Bakeware ...).

PRAXAIR Surface Technologies est également le leader dans la recherche et l'application des SBS® Bakeware Technologies de renommée mondiale avec une gamme de revêtements antiadhésifs pour la cuisson sans huile.

Notre mission est d'offrir des solutions techniques innovantes avec une qualité supérieure aux attentes de nos clients. Nous proposons des services de conseil avant et après la vente, afin de développer des partenariats avec nos clients.

CR2-FRANCE commercialise aussi toute une gamme de tissus de verre ou Kevlar imprégnés PTFE ou PFA, adhésif ou pas, confectionne des bandes transporteuses et fabrique tous types de joints industriels en élastomère, Mica, Graphite ou à base de fibre.





REVÊTEMENTS INDUSTRIELS

Les traitements et revêtements de surface constituent actuellement un des moyens essentiels pour améliorer les propriétés fonctionnelles des métaux, notamment la résistance à l'oxydation et à la corrosion, la tenue aux agents chimiques, la tenue à la fatigue sous toutes ses formes (fatigue mécanique, fatigue thermique, fatigue de surface), la résistance au frottement et à l'usure, l'amélioration du glissement, sans oublier la couleur et l'aspect.

Forts de notre expérience de plus de 40 ans, **CR2-FRANCE** vous aide à trouver le bon choix de revêtement selon votre problématique et réalise votre projet.



Rilsan® By ARKEMA

Le RILSAN® est une matière thermoplastique de synthèse de la classe des polyamides. Il est fabriqué par ARKEMA, et issu d'un procédé unique de l'huile de ricin. Ce revêtement est spécialement conçu pour les protections anticorrosion et diélectrique. Il a une très bonne résistance aux contraintes mécaniques.



Téflon® By CHEMOURS

TEFLON™ est une marque commerciale déposée, propriété exclusive de Chemours. La marque Téflon™ représente une famille de produits de haute performance qui sont utilisés dans une large variété d'applications industrielles avec ses propriétés anti-adhérentes, de résistance aux agents chimiques et sa résistance à la chaleur.

Il existe 4 revêtements de base :
PTFE, FEP, PFA, ETFE.



Halar® By SOLVAY

Le HALAR® est un copolymère d'éthylène et de monochlorotrifluoroéthylène, ECTFE. Il offre un remarquable compromis entre les propriétés mécaniques de matériau partiellement fluoré comme le PVDF et la résistance chimique et thermique des polymères totalement fluorés.



RILSAN® by ARKEMA

Le RILSAN® est une matière thermoplastique de synthèse de la classe des polyamides. Ce revêtement est spécialement conçu pour les protections anticorrosion. Il peut être appliqué sur l'acier, l'acier inoxydable, la fonte, l'aluminium, le bronze...



Caractéristiques	
Alimentarité	Oui (selon les grades)
Epaisseur	250µ à 800µ environ et +
Température d'utilisation	80°C
Absorption d'eau à la saturation	1.5%
Dureté Shore D	75
Résistance au cisaillement ASTM D732	35-42N/mm ²
Résistance au choc et à l'abrasion	Excellente
Conductibilité thermique	0.29W/Mk
Coefficient de frottement	0.1 à 0.3
Dureté shores à 20°C D	75
Résistance à l'eau de mer	6 ans d'exposition : pas de corrosion
Résistance aux brouillards salins	2000 h d'exposition : pas de changement
Résistance à l'eau bouillante	adhérence excellente après 2000 h
Rigidité diélectrique	0.2 mm : 52.8 Kv mm 0.43 mm : 38.4 Kv mm 0.7 mm : 34.7 Kv mm 0.9 mm : 33.1 Kv mm





TEFLON®

Il existe 4 revêtements de base : PTFE, FEP, PFA, ETFE



PROPRIETES :

- Anti-adhérence
- Anti-colmatage
- Coefficient de frottement extrêmement faible
- Résistance aux produits chimiques
- Alimentaire
- Imperméabilité
- Résistance à la chaleur
- Stabilité cryogénique.

CARACTERISTIQUES :

- Epaisseur de revêtement 10 à 800µ
- Tenue à la chaleur sèche 200°C ou 270°C
- Tenue à des températures de -270°C
- Application liquide ou poudre.





Halar[®]
ECTFE
éthylène
chlorotrifluoroéthylène

HALAR[®] (ECTFE)



Le **HALAR[®]** est un copolymère d'éthylène et de monochloro-trifluoroéthylène

PROPRIETES

Perméabilité : Les propriétés de barrière sont excellentes, de 10 à 100 fois supérieures à celles du PTFE ou du FEP à l'oxygène, au CO₂, au chlore ou à l'acide chlorhydrique.

Irradiation : Le HALAR[®] conserve des propriétés utiles après une irradiation de 200 MRads.

Flammabilité : Un indice d'oxygène de 60 confère au HALAR[®] une résistance à la flamme exceptionnelle. (classification UL V-O aux U.S.A.)

Résistance aux intempéries : Pas de changement de propriétés après 3.000 heures d'exposition dans vieillissement Xenon à arc.

Absorption d'eau : Moins de 0.1 %.

PROPRIETES CHIMIQUES

Le HALAR[®] présente une excellente résistance à la corrosion. Nous consulter pour la résistance aux différents agents chimiques.

Propriétés thermiques : Suivant les types d'utilisation, le HALAR[®] résiste à des températures de 150 à 175°C.

PROPRIETES MECANIQUES

Le HALAR[®] possède d'excellentes propriétés mécaniques aux températures cryogéniques et jusqu'à 175°C. Sa solidité se compare à celle du Nylon 6. Le HALAR possède également une excellente résistance aux chocs et à l'abrasion.

Dureté : ASTM D785 Rockwell R : 93 – Shore D : 75

Coefficient de friction (Bell Labs frictions-o-Meter) : Statique 0.15 – Dynamique 0.65

PROPRIETES ELECTRIQUES

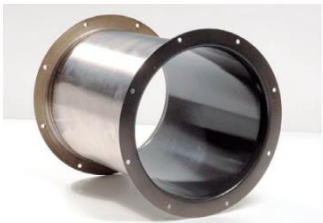
La constante diélectrique du HALAR[®] est faible (2.5) et ne varie pas en fonction de la température et de la fréquence. La rigidité diélectrique est de 80.000 volts/mm pour une épaisseur de 25 microns

Rigidité diélectrique : Epaisseur : 25 microns V/mm : 80.000

Epaisseur : 3.17 mm V/mm : 20.000

DOMAINES D'APPLICATION

Chimie	Pharmaceutique
Vannes	Robinetterie
Papeterie	Micro-électronique





BANDES TRANSPORTEUSES

Il existe un choix considérable de bandes transporteuses, tapis de cuisson et de courroies sans fin imprégnées PTFE ou SILICONE. Le choix de la trame est déterminé par rapport : aux produits transportés, à la température, vitesse, charge, dimensions des bandes, type de guidage et d'entraînement, diamètres des rouleaux, exigences de l'état de surface par rapport aux produits transportés, agressions... Les bandes transporteuses sont avec une trame en tissu de verre, Kevlar ou composite ou une trame renforcée multi-plis sur caoutchouc. Les bandes peuvent être soudées donc non démontables, soit en jonctionnements démontables.

APPLICATIONS :

- Transport en tunnel à air chaud, UV, UHF
- Tapis de cuisson pour l'industrie alimentaire
- Tapis de séchage en continu
- Industrie de la sérigraphie
- Processus : Vulcanisation – refroidissement
- Industrie du textile
- Industrie de l'emballage





TISSUS DE VERRE

Les tissus de verre ou Kevlar imprégnés PTFE (Téflon) apportent une solution véritable partout où l'on désire exploiter les propriétés remarquables du PTFE et la solidité des tissus.

Les propriétés exceptionnelles du PTFE garantissent avec succès son emploi dans de nombreux domaines. La trame du tissu de verre ou Kevlar stabilisant le PTFE, évite la déformation due à la compression tout en diminuant considérablement le coefficient de dilatation thermique (excellentes propriétés mécaniques).

Matières :

- Tissu de verre / Kevlar imprégné de P.T.F.E non adhésif
- Tissu de verre / Kevlar imprégné de P.T.F.E adhésif
- Tissu de verre imprégné Silicone
- Feuille de cuisson





JOINTS INDUSTRIELS

Un joint industriel assure une étanchéité pour une application industrielle spécifique. Chaque industrie a ses particularités qui vont conditionner le type de joint à utiliser pour étancher les process.

CR2-FRANCE offre une gamme complète de solutions d'étanchéité adaptée aux industries suivantes : automobile, aéronautique, industrie des métaux, énergie, chimie, pétrochimie, pétrole et gaz, nucléaire, agro-alimentaire, pharmacie, bois et papier, traitement de l'eau, valorisation des déchets, etc...

Matières :

- Elastomère
- MICA
- A base de fibres
- PTFE
- Graphite

